

Projet de fiche de droit RNCP

Résumé descriptif de la certification

Numéro de dossier : 30385 - Titre ingénieur - Ingénieur diplômé de l'École Nationale Supérieure de Mécanique et des Microtechniques spécialité Mécanique

Entité certificatrice : ECOLE NATIONALE SUPERIEURE DE MECANIQUE ET DES MICROTECHNIQUES

Statut : Publié

Identification de la certification

Nom légal de votre entité : ECOLE NATIONALE SUPERIEURE DE MECANIQUE ET DES MICROTECHNIQUES

Nom commercial de l'entité, le cas échéant : SUPMICROTECH

Site internet : <http://www.supmicrotech.fr>

Abbrégé : Titre ingénieur - Titre ingénieur

Intitulé : Ingénieur diplômé de l'École Nationale Supérieure de Mécanique et des Microtechniques spécialité Mécanique

Nomenclature du niveau de qualification : Niveau 7

Code(s) NSF : 201 : Technologies de commandes des transformations industrielles
250m : Spécialités pluritechnologiques mécanique-électricité (organisation, gestion)
251 : Mécanique générale et de précision, usinage

Formacode(s) : 31654 : Génie industriel
23684 : Entretien mécanique industrielle
31624 : Maintenance industrielle
31652 : Gestion production
31632 : Productique

Taux d'insertion global moyen à 6 mois : 91%

Certificateur(s) et signataire(s)

Nom légal de l'entité	Site internet
-	-

Organisme(s) préparant à la certification

RNCP - mercredi 04 juin 2025

Nom légal du partenaire	Adresse du partenaire	Rôle du partenaire
CENTRE DE FORMATION DES APPRENTIS DE L'INDUSTRIE FRANCHE-COMTE	8 AVENUE DES MONTBOUCONS 25000 BESANCON	Habilitation pour former et organiser l'évaluation

Résumé du référentiel

Ces éléments ont vocation à être publiés sur le site public.

Objectifs et contexte de la certification :

La certification vise à répondre aux enjeux nationaux de relocalisation de la production et de la réindustrialisation du pays. Dans ce contexte, le besoin en ingénieurs capables de concevoir, implanter, maintenir en fonctionnement et piloter les outils de production est grand et en constante évolution en particulier en lien avec l'introduction du numérique dans les activités industrielles de production comme de recherche et développement . L'ingénieur SUPMICROTECH spécialité mécanique par ses solides compétences techniques et managériales dans les domaines de la production et de l'industrie du futur est à même de répondre à ces challenges.

L'objectif de cette certification est de diplômer des ingénieurs pouvant travailler dans les domaines de l'industrialisation et de la production au service de la performance industrielle, notamment dans les secteurs de la métallurgie, du transport et des microtechniques. Cet ingénieur peut aussi apporter son expertise de management de la qualité et de l'amélioration continue dans ces domaines d'activité.

Activités visées :

Management et ingénierie méthodes et industrialisation dans les systèmes de production mécanique

- Organiser et coordonner le projet de fabrication ou d'industrialisation
- Concevoir et définir les procédés de fabrication et faire évoluer les projets et les dossiers de fabrication ou d'industrialisation
- Contrôler l'application des procédures et analyser les données d'activité de la production (taux de retour, temps de fabrication, ...)
- Identifier les dysfonctionnements, les besoins d'évolution et déterminer les actions correctives avec la production, la qualité, les bureaux d'études, ...
- Définir ou superviser la réalisation de tests, essais de fabrication, de production (montage, prototype, pré-série, ...)
- Evaluer et chiffrer des temps et des coûts de fabrication
- Superviser des installations ou des transferts industriels (démontage, montage de moyens de production, de lignes de production, ...)

Management et ingénierie de production dans les systèmes de production mécanique

- Suivre et faire évoluer la planification de la production en fonction des flux, délais, approvisionnement, ...
- Suivre et analyser les données de production d'une installation et déterminer les actions correctives
- Définir les modalités d'industrialisation des productions et coordonner la mise en fonctionnement des équipements et installations par des tests, essais, ...

RNCP - mercredi 04 juin 2025

- Superviser et contrôler la conformité de procédés, de matières et de produits entrants ou sortants en fonction des commandes, des référentiels
- Etablir les rapports de production, proposer des évolutions et améliorations d'organisation, de productivité, de logistique
- Coordonner et planifier des interventions de maintenance selon les impératifs de production

Management et ingénierie de maintenance industrielle

- Organiser et programmer des opérations de maintenance et en suivre la réalisation
- Elaborer ou faire évoluer les gammes, les procédures des interventions de maintenance
- Superviser la conformité des interventions et du fonctionnement des équipements, matériels et installations (réceptions, tests, essais, réglages, ...)
- Analyser les données de maintenance, de dysfonctionnements (historiques, pannes, ...), diagnostiquer les causes et déterminer les actions correctives
- Identifier les solutions techniques d'amélioration des équipements, installations (qualité, capabilité, cycles, sécurité, ...)
- Elaborer les bilans de maintenance (coûts, délais, ...), identifier et préconiser des évolutions et améliorations (organisations, outils, matériels, outillages, ...)
- Evaluer le temps d'arrêt d'équipement, la durée d'intervention, le coût et les moyens

Compétences attestées :

Connaissance scientifiques et techniques et maîtrise de leur mise en œuvre :

- Connaissance et compréhension d'un large champ scientifique : mécanique, conception mécanique, sciences des matériaux, fabrication mécanique, électronique, automatique et informatique
- Comprendre et exploiter les procédés de fabrication de produit mécanique
- Mettre en œuvre des méthodes d'industrialisation en intégrant les contraintes des procédés, notamment de la fabrication microtechnique
- Déployer une démarche d'industrialisation d'un produit
- Mettre en œuvre une solution avec une approche industrielle (triptyque coût, qualité, délai), en appréciant la pertinence des choix réalisés dans une démarche de développement durable (économique, environnemental, social/sociétal)
- Piloter la réalisation des programmes de production dans le respect des impératifs de qualité, coûts et délais
- Planifier et organiser le travail des équipes de production, en veillant aux règles de sécurité et au respect de l'environnement
- Mobiliser les méthodes et les outils de l'ingénieur comme l'identification, la modélisation et la résolution de problèmes, l'utilisation des outils numériques, les outils informatiques, les outils mathématiques
- Conduire un projet : organiser et gérer les aspects humains, financiers et réglementaires, sécuritaires, éventuellement dans un contexte international et dans une optique de développement durable
- Piloter et animer une équipe éventuellement dans un contexte international
- Se conformer à l'éthique et aux valeurs de l'entreprise
- Maîtriser les risques
- Déployer une démarche qualité

Modalités d'évaluation :

La validation des compétences et des acquis d'apprentissage est réalisée par différentes modalités. Pour la plupart des enseignements des contrôles continus sont proposés suivie d'un examen individuel final en temps limité. D'autres modalités sont aussi pratiquées : QCM, soutenance orale individuelle ou collective en projet, comptes rendus de travaux pratiques, évaluation par grille de compétences.

RNCP - mercredi 04 juin 2025

Les séquences d'apprentissage en entreprise sont évaluées au travers de rapports individuels, de soutenances orales et de grille d'évaluation professionnelle.

Des projets de différents amplitudes (études de cas, mises en situation) sont proposés pour évaluer certaines compétences.

Dans des situations particulières, notamment celle liée à différents handicaps des aménagements peuvent être proposés : tiers-temps supplémentaire lors des épreuves, conditions de déroulement spécifiques (isolement, matériel adapté, ...), adaptation de l'épreuve si nécessaire, ... Dans tous les cas l'aménagement est proposé par le service de santé des étudiants.

Dans le cas de la formation continue, certains aménagements sont aussi pratiqués sur certains blocs de compétences avec par exemple des dispenses.

Description des modalités d'acquisition de la certification par capitalisation des blocs de compétences et/ou par correspondance :

Le titre d'ingénieur de l'école Nationale Supérieure de Mécanique et des Microtechniques (ENSMM) spécialité Mécanique conférant la certification est obtenu sous les conditions de validation :

- De tous les blocs de compétences ;
- De périodes d'application pratique en entreprise ;
- Du niveau B2 (CECRL) en anglais certifié par un organisme de certification ;
- D'une mobilité d'au moins 12 semaines à l'international.

Blocs de compétences

N° du bloc de compétence	Intitulé du bloc	Liste de compétences	Modalités d'évaluation
RNCP40022BC01	Organiser et coordonner un projet de fabrication ou d'industrialisation d'un produit mécanique	<ul style="list-style-type: none"> • Connaître les procédés de fabrication et les méthodes d'industrialisation • Maîtriser les fondamentaux de la fabrication mécanique • Comprendre les bases de la métrologie • Comprendre les notions essentielles de la sûreté de fonctionnement 	Évaluation des connaissances par contrôle continu et examen individuel en temps limité ; soutenance orale individuelle ou collective de projet, de stage en

RNCP - mercredi 04 juin 2025

		<ul style="list-style-type: none"> • Concevoir un environnement de production intégrant l'automatisation (système robotisé, automate, ...) • Analyser des résultats de tests et essais de fabrication et de production (prototype, présérie) 	<p>entreprise ; compte rendu rapport individuel ou collectif de travaux pratiques ou de projets</p>
RNCP40022BC02	Organiser et piloter un système de production d'un produit mécanique	<ul style="list-style-type: none"> • Maîtriser les concepts de base de la gestion de la production • Elaborer des planning de production en fonction des flux, délais, approvisionnement , ... • Analyser les données d'activité de la production (taux de retour, temps de fabrication, ...) • Evaluer les performances d'un système de production (modéliser, simuler, critiquer) • Maîtriser les outils de l'ingénieur de production (SMED, GPAO, ERP, ...) 	<p>Évaluation des connaissances par contrôle continu et examen individuel en temps limité ; soutenance orale individuelle ou collective de projet, de stage en entreprise ; compte rendu rapport individuel ou collectif de travaux pratiques ou de projets</p>
		<ul style="list-style-type: none"> • Maîtriser les concepts de base de la maintenance • Formaliser et déployer une politique de maintenance 	

RNCP40022BC03	Définir, coordonner et suivre une stratégie de maintenance de systèmes de production industrielle	<ul style="list-style-type: none"> Analyser les données de maintenance, de dysfonctionnements (historiques, pannes, ...) Identifier les solutions techniques d'amélioration des équipements (qualité, capabilité, cycles, sécurité, ...) Etudier la fiabilité et la maintenabilité des systèmes de production 	Évaluation des connaissances par contrôle continu et examen individuel en temps limité ; soutenance orale individuelle ou collective de projet, de stage en entreprise ; compte rendu rapport individuel ou collectif de travaux pratiques ou de projets
RNCP40022BC04	Définir et coordonner des programmes de recherche et développement en produits et procédés mécaniques	<ul style="list-style-type: none"> Définir les méthodes, les moyens d'études et de conception et leur mise en œuvre Maîtriser les concepts de base de la conception mécanique et de l'éco-conception Proposer des solutions, des évolutions techniques, technologiques Concevoir des modèles mathématiques (calcul, simulation, modélisation, ...) Comprendre les enjeux de la propriété intellectuelle Mener des recherches documentaires sur les aspects scientifique, technologique, technique, réglementaire 	Évaluation des connaissances par contrôle continu et examen individuel en temps limité ; soutenance orale individuelle ou collective de projet, de stage en entreprise ; compte rendu rapport individuel ou collectif de travaux pratiques ou de projets

RNCP40022BC05	Piloter un projet et manager une équipe de production en charge de systèmes de production industrielle	<ul style="list-style-type: none"> • Mobiliser les méthodes et les outils de l'ingénieur comme l'identification, la modélisation et la résolution de problèmes, l'utilisation des outils numériques, les outils informatiques, les outils mathématiques • Organiser et gérer les aspects humains, financiers et réglementaires, sécuritaires, éventuellement dans un contexte international et dans une optique de développement durable • Piloter et animer une équipe éventuellement dans un contexte international • S'informer sur les aspects normatifs et réglementaires • Se conformer à l'éthique et aux valeurs de l'entreprise • Se conformer aux aspects réglementaires et juridiques • Maîtriser les risques • Déployer une démarche qualité 	Évaluation des connaissances par contrôle continu et examen individuel en temps limité ; soutenance orale individuelle ou collective de projet, de stage en entreprise ; compte rendu rapport individuel ou collectif de travaux pratiques ou de projets
---------------	--	--	--

Secteur d'activité et type d'emploi

Secteurs d'activités :

Métallurgie

RNCP - mercredi 04 juin 2025

Aéronautique

Biomédical

Transports terrestres

Plasturgie

Type d'emplois accessibles :

Service Production/industrialisation :

- Ingénieur de production
- Ingénieur Méthodes
- Ingénieur industrialisation
- Ingénieur maintenance

Service R&D

- Ingénieur d'études

Conseil

- Ingénieur consultant

Codes ROME : H1206-Management et ingénierie études, recherche et développement industriel

H2502-Management et ingénierie de production

I1102-Management et ingénierie de maintenance industrielle

H1402-Management et ingénierie méthodes et industrialisation

Références juridiques des réglementations d'activité : -

Voies d'accès

Le cas échéant, prérequis à la validation des compétences :

Diplôme de niveau 5 ou 6 dans le domaine de la mécanique

Après un parcours de formation sous statut d'élève ou d'étudiant : Non

En contrat d'apprentissage : Oui

Composition du jury de la délivrance de la certification :

- Directeur de l'école (président du jury)
- Directeur adjoint formation et vie étudiante
- Coordinateur de la formation par apprentissage
- Les enseignants ou enseignants/chercheurs responsables les unités d'enseignement

Après un parcours de formation continue : Oui

Composition du jury de la délivrance de la certification :

RNCP - mercredi 04 juin 2025

- Directeur de l'école (président du jury)
- Directeur adjoint formation et vie étudiante
- Coordinateur de la formation par apprentissage
- Les enseignants ou enseignants/chercheurs responsables les unités d'enseignement

En contrat de professionnalisation : Non

Par candidature individuelle : Non

Par expérience : Oui

Composition du jury de la délivrance de la certification :

Jury de 5 personnes :

- un président du jury (Enseignant ou enseignant/chercheur SUPMICROTECH-ENSMM)
- 2 membres extérieurs (issus du secteur industriel, anciens diplômés SUPMICROTECH-ENSMM en particulier)
- 2 enseignants ou enseignants/chercheurs SUPMICROTECH-ENSMM

Inscrite au cadre de la Nouvelle Calédonie : Non

Inscrit au cadre de la Polynésie française : Non

Anciennes certifications

RNCP16542 - Titre ingénieur - Ingénieur diplômé de l'École nationale supérieure de mécanique et des microtechniques, spécialité mécanique

Liens avec d'autres certifications professionnelles, certifications ou habilitations

Correspondances avec d'autres certifications professionnelles du RNCP :

- **Correspondances totales :**

Aucune correspondance

- **Correspondances partielles :**

Aucune correspondance

Correspondances avec des versions antérieures de la certification professionnelle :

- **Correspondances totales :**

Aucune correspondance

- **Correspondances partielles :**

Aucune correspondance

Correspondances avec des certifications enregistrées au Répertoire Spécifique :

RNCP - mercredi 04 juin 2025

Aucune correspondance

Base légale

Référence au(x) texte(s) règlementaire(s) instaurant la certification

Référence au JO / BO	Date du JO / BO
Décret 69-930 du 14 octobre 1969 portant application aux instituts de faculté ou d'université préparant à un diplôme d'ingénieur, de la loi 69-978 du 12 novembre 1968.	12/11/2019
Décret du 20 novembre 1961 portant création d'une Ecole nationale supérieure de chronométrie et de micromécanique de Besançon JO 24-11-1961 p. 10783.	24/11/2019

Référence des arrêtés publiés au Journal Officiel ou au Bulletin Officiel (enregistrement au RNCP, création diplôme, accréditation...)

Référence au JO / BO	Date du JO / BO
Arrêté du 15 novembre 2023 fixant la liste des écoles accréditées à délivrer un titre d'ingénieur diplômé NOR : ESRS2321364A ELI : https://www.legifrance.gouv.fr/eli/arrete/2023/11/15/ESRS2321364A/jo/texte JORF n°0029 du 4 février 2024 Texte n° 21	04/02/2024

Référence autres (passerelles...)

Référence au JO / BO	Date du JO / BO
----------------------	-----------------

Date d'effet de la certification : 01/09/2023

Date d'échéance de l'enregistrement : 31/08/2026

Pour plus d'informations

RNCP - mercredi 04 juin 2025

Lien vers le descriptif de la certification :

www.supmicrotech.fr

Nombre de certifiés par formation :

Année d'obtention de la certification	Nombre de certifiés	Nombre de certifiés à la suite d'un parcours VAE	Taux d'insertion global à 6 mois (en %)	Taux d'insertion dans le métier visé à 6 mois (en %)	Taux d'insertion dans le métier visé à 2 ans (en %)
2023	32		100		
2022	18		77		
2021	32		95		
2020	28		94		
2019	33		100		

RNCP - mercredi 04 juin 2025

REFERENTIEL D'ACTIVITES	REFERENTIEL DE COMPETENCES	MODALITES D'ÉVALUATION
<p>Management et ingénierie méthodes et industrialisation dans les systèmes de production mécanique</p> <ul style="list-style-type: none"> - Organiser et coordonner le projet de fabrication ou d'industrialisation - Concevoir et définir les procédés de fabrication et faire évoluer les projets et les dossiers de fabrication ou d'industrialisation - Contrôler l'application des procédures et analyser les données d'activité de la production (taux de retour, temps de fabrication, ...) - Identifier les dysfonctionnements, les besoins d'évolution et déterminer les actions correctives avec la production, la qualité, les bureaux d'études, ... - Définir ou superviser la réalisation de tests, essais de fabrication, de production (montage, prototype, présérie, ...) - Évaluer et chiffrer des temps et des coûts de fabrication - Superviser des installations ou des transferts industriels (démontage, montage de moyens de production, de lignes de production, ...) <p>Management et ingénierie de production dans les systèmes de production mécanique</p> <ul style="list-style-type: none"> - Suivre et faire évoluer la planification de la production en fonction des flux, délais, approvisionnement, ... - Suivre et analyser les données de production d'une installation et déterminer les actions correctives - Définir les modalités d'industrialisation des productions et coordonner la mise en fonctionnement des équipements et installations par des tests, essais, ... 	<ul style="list-style-type: none"> - Connaissance et compréhension d'un large champ scientifique : mécanique, conception mécanique, sciences des matériaux, fabrication mécanique, électronique, automatique et informatique - Comprendre et exploiter les procédés de fabrication de produit mécanique - Mettre en œuvre des méthodes d'industrialisation en intégrant les contraintes des procédés, notamment de la fabrication microtechnique - Déployer une démarche d'industrialisation d'un produit - Mettre en œuvre une solution avec une approche industrielle (triptyque coût, qualité, délai), en appréciant la pertinence des choix réalisés dans une démarche de développement durable (économique, environnemental, social/sociétal) - Piloter la réalisation des programmes de production dans le respect des impératifs de qualité, coûts et délais - Planifier et organiser le travail des équipes de production, en veillant aux règles de sécurité et au respect de l'environnement - Mobiliser les méthodes et les outils de l'ingénieur comme l'identification, la modélisation et la résolution de problèmes, l'utilisation des outils numériques, les outils informatiques, les outils mathématiques - Conduire un projet : organiser et gérer les aspects humains, financiers et réglementaires, sécuritaires, éventuellement dans un contexte international et dans une optique de développement durable - Piloter et animer une équipe éventuellement dans un contexte international - Se conformer à l'éthique et aux valeurs de l'entreprise - Maîtriser les risques - Déployer une démarche qualité 	<p>La validation des compétences et des acquis d'apprentissage est réalisée par différentes modalités. Pour la plupart des enseignements des contrôles continus sont proposés suivie d'un examen individuel final en temps limité. D'autres modalités sont aussi pratiquées : QCM, soutenance orale individuelle ou collective en projet, comptes rendus de travaux pratiques, évaluation par grille de compétences.</p> <p>Les séquences d'apprentissage en entreprise sont évaluées au travers de rapports individuels, de soutenances orales et de grille d'évaluation professionnelle.</p> <p>Des projets de différentes ampleurs (études de cas, mises en situation) sont proposés pour évaluer certaines compétences.</p> <p>Dans des situations particulières, notamment celle lié à différents handicaps des aménagements peuvent être proposée : tiers-temps supplémentaire lors des épreuves, conditions de déroulement spécifiques (isolement, matériel adapté, ...), adaptation de l'épreuve si nécessaire, ... Dans tous les cas, l'aménagement est</p>

Intitulé de la certification : Diplôme Ingénieur mécanique et microtechniques Spécialité Mécanique (FISA)

- Superviser et contrôler la conformité de procédés, de matières et de produits entrants ou sortants en fonction des commandes, des référentiels
- Établir les rapports de production, proposer des évolutions et améliorations d'organisation, de productivité, de logistique
- Coordonner et planifier des interventions de maintenance selon les impératifs de production

Management et ingénierie de maintenance industrielle

- Organiser et programmer des opérations de maintenance et en suivre la réalisation
- Élaborer ou faire évoluer les gammes, les procédures des interventions de maintenance
- Superviser la conformité des interventions et du fonctionnement des équipements, matériels et installations (réceptions, tests, essais, réglages, ...)
- Analyser les données de maintenance, de dysfonctionnements (historiques, pannes, ...), diagnostiquer les causes et déterminer les actions correctives
- Identifier les solutions techniques d'amélioration des équipements, installations (qualité, capacité, cycles, sécurité, ...)
- Élaborer les bilans de maintenance (coûts, délais, ...), identifier et préconiser des évolutions et améliorations (organisations, outils, matériels, outillages, ...)
- Évaluer le temps d'arrêt d'équipement, la durée d'intervention, le coût et les moyens

proposé par le service de santé des étudiants.

Dans le cas de la formation continue, certains aménagements sont aussi pratiqués sur certains blocs de compétences avec par exemple des dispenses.



**MINISTÈRE
DE L'ENSEIGNEMENT
SUPÉRIEUR
ET DE LA RECHERCHE**

*Liberté
Égalité
Fraternité*

**Direction générale
de l'enseignement supérieur
et de l'insertion professionnelle**

**Service de la stratégie des formations et de la vie étudiante
Sous-direction de la stratégie et de la qualité des formations
Département qualité et reconnaissance des diplômes
DGESIP A1-5**

n° DGESIP-D2023-013150

Affaire suivie par :

Thierry TRAN

Tél : 01 55 55 82 92

Mél : thierry.tran@enseignementsup.gouv.fr

1 rue Descartes

75231 Paris SP 05

Paris, le **15 DEC. 2023**

Monsieur le directeur,

Lors de sa séance plénière du 16 mai 2023, la commission des titres d'ingénieur (CTI) a examiné la demande de renouvellement d'accréditation de votre établissement à délivrer le titre d'ingénieur diplômé de l'école nationale supérieure de mécanique et des microtechniques, dans plusieurs spécialités et voies de formation.

L'avis de la commission était mis en suspens sous réserve de la transmission à la CTI du règlement de scolarité en conformité avec le processus de Bologne. Ce règlement a été transmis au greffe de la CTI le 1er septembre 2023, et a fait l'objet d'une prise d'acte favorable levant ainsi la réserve ce qui a été confirmé par le complément d'avis n° 2023-05 de la CTI du 13 novembre 2023.

Compte tenu de l'avis favorable rendu par la commission, je renouvelle, **pour une durée de trois ans à compter du 1er septembre 2023**, l'accréditation de votre établissement à délivrer :

- le titre d'ingénieur diplômé de l'école nationale supérieure de mécanique et des microtechniques en formation initiale sous statut d'étudiant et en formation continue ;
- le titre d'ingénieur diplômé de l'école nationale supérieure de mécanique et des microtechniques, spécialité mécanique, en partenariat avec l'ITII Franche-Comté, en formation initiale sous statut d'apprenti et en formation continue ;
- le titre d'ingénieur diplômé de l'école nationale supérieure de mécanique et des microtechniques, spécialité microtechniques (nouvel intitulé en remplacement de microtechniques et design), en partenariat avec l'ITII Franche-Comté, en formation initiale sous statut d'apprenti et en formation continue.

Monsieur le directeur de l'école nationale supérieure de mécanique et des microtechniques
26, rue de l'Épitaphe
25030 BESANÇON Cedex

Copie : Madame la présidente de la CTI
Madame la rectrice de la région académique Bourgogne-Franche-Comté, rectrice de l'académie de Besançon,
chancelière des universités
Madame Gwénola Cadeville, chargée de mission certifications professionnelles – instructrice chez France compétences

Le niveau 7 de certification est acquis à ces diplômes et votre établissement est autorisé à utiliser le label des formations de l'enseignement supérieur contrôlées par l'État, dans la communication relative aux formations suscitées. Ce label est disponible sous différents formats à l'adresse : esr.gouv.fr/label-formation. Pour toute question relative à l'intégration des labels dans un environnement graphique, vous pouvez vous référer à l'adresse qui suit : label.formation@recherche.gouv.fr.

L'école devra répondre à une injonction, formalisée par un plan d'action, sur la finalisation de la construction du plan stratégique de l'école en le dotant d'échéances ambitieuses et marquantes, à beaucoup plus court terme que 2040 et sur la construction et le déploiement d'une démarche qualité couvrant tous les domaines d'activités de l'école. Comme vous nous l'avez indiqué dans un message du 1^{er} décembre 2023, ce document nous parviendra dans les meilleurs délais à **partir du 21 décembre 2023**, exclusivement sous format numérique, au département qualité et reconnaissance des diplômes de la DGESIP, chargé du greffe de la CTI (greffe-cti@education.gouv.fr).

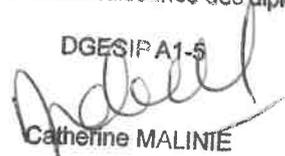
J'attire votre attention sur l'ensemble des recommandations formulées par la CTI. Leur prise en compte par l'établissement fera l'objet d'un examen particulier lors du prochain renouvellement de ces accréditations.

Conformément à l'article D. 642-3 du code de l'éducation, les présentes accréditations seront retranscrites dans l'arrêté interministériel collectif annuel qui paraîtra au *Journal officiel* de la République française en 2023-2024.

Je vous prie d'agréer, Monsieur le directeur, l'expression de ma considération distinguée.

La Cheffe du Département
qualité et reconnaissance des diplômes

DGESIP A1-5


Catherine MALINIÉ